

## 4.3.5 接口选择和模式选择

网关设备接口有串口和网口方式，不同系列的网关有不同的串口数，其中网口数量可通过以太网扩展。

### 串口

选择串口通讯方式，网关和终端设备通过 RS232 或 RS485 接口连接。

启用  开启  关闭

通信中心绑定

波特率

数据位

停止位

检验

流控

应用协议

制造商

设备类型

采集间隔(ms,S7-200-PPI范围为0-250)

**高级设置**

S7-200(page 1/total 1)

序号	PLC站号	数据类型	地址类型	地址	读写	个数	数据ID(不支持空格)	数据变化
<input type="checkbox"/> 1	<input type="text"/>	<input type="text" value="位"/>	<input type="text" value="V"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="READ"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>

#### 通信中心绑定

当前接口采集的数据上报时可以绑定到某个中心或所有中心；

#### 波特率、数据位、停止位、校验位

不同厂家终端设备，有默认不同的串口参数，可参考：[五、网关与各品牌 PLC 通信说明](#)；

#### 流控

网关支持配置硬、软流控配置；

#### 应用协议

透传模式：即网关不主动采集终端协议，只支持透传数据到平台；

采集模式：即网关主动采集终端协议，并打包成对应传输协议上报数据到平台；

#### 制造商

网关 F-G100 支持的制造商列表，可参考：[六、网关支持的设备列表](#)

#### 设备类型

选择制造商时，会有对应制造商的设备类型，根据实际设备来选择对应设备类型；

## 网口

选择网口通信方式，即将终端设备接入网关 F-G100 的网口，IP 地址设置为和 F-G100 同一个网段；

The screenshot shows a configuration page for a network port. At the top, there are radio buttons for '启用' (Enabled) and '关闭' (Disabled), with '启用' selected. Below are dropdown menus for '绑定中心' (Data Center 1), '应用协议' (采集模式), '制造商' (MITSUBISHI), and '设备类型' (FX5U). A '高级设置' button is present. The 'TCP设备管理' section contains a table with columns: 序号, PLC ID, IP地址, 端口号, and 删除. Below the table are '添加设备' and '保存数据' buttons. The 'PLC\_MITSUBISHI\_FX5U(page 1/total 1)' section has a table with columns: 序号, PLC站号, 数据类型, 地址类型, 地址, 读写, 个数, 数据ID(不支持空格), and 数据变化. Below this table are '添加', '删除', and '保存命令' buttons. At the bottom, there are navigation buttons: '全选', '反选', '批量新增', '上一页', '下一页', '跳转到第' followed by an input field and '页', '导出当前配置', and '导入当前配置'.

### 绑定中心

当前网口的数据可绑定上报到某个中心或所有中心；

### 应用协议

透传模式：目前以太网无透传方式；

采集模式：即网关主动采集终端协议，并打包成对应传输协议上报数据到平台；

### 制造商

网关 F-G100 支持的制造商列表，可参考：[六、网关支持的设备列表](#)

### 设备类型

选择制造商时，会有对应制造商的设备类型，根据实际设备来选择对应设备类型；

### TCP 设备管理

#### PLC ID

网关的 1 个以太网口接多台 LAN 口设备时，可用来做不同终端设备区分，与 PLC 站号做绑定，所以同一台设备时，**PLC ID 与 PLC 站号需一致**；

#### IP 地址

网关采集的终端设备的 IP 地址；

#### 端口号

网关 F-G100 采集的终端设备的端口号，每个 PLC 厂家都有默认的端口号，可参考：[五、网关与各品牌 PLC 通信说明](#)

**保存数据：**配置完 TCP 设备管理，需先点击保存数据，进行参数设置保存；

## 高级设置

高级设置，用来给网关 F-G100 和终端设备采集的数据进行高低位调整，默认情况下，无需调整此参数，网关默认与各厂家 PLC 高低位相匹配。

高级设置	
<b>字节序设置(上报)</b>	
Bit16	AB ▼
Bit32	ABCD ▼
Float 32	ABCD ▼
<b>字节序设置(下发)</b>	
Bit16	AB ▼
Bit32	ABCD ▼
Float 32	ABCD ▼
<input type="button" value="保存数据"/> <input type="button" value="返回"/>	

## PLC 配置

网关 F-G100 的 PLC 配置页面（除电力规约 101/104、电表 DL645 等）如下，其中

### PLC 站号

网关接串口 PLC 或仪表时，需设置为实际的 PLC 站号或 MODBUS\_RTU 从设备地址  
网关接网口 PLC 时，可自定义，同一个网关下 PLC 站号不冲突即可；

### 数据类型、地址类型、地址、读写

网关 F-G100 对接不同厂家的 PLC 设备时，参考：[五、网关与各品牌 PLC 通信说明](#)

### 个数

网关 F-G100 采集 PLC 设备时，个数为 1，因为 PLC 定义的点表都是单个地址；

网关 F-G100 采集 MDOBUS 协议的仪表时，可能会批量采集，部分仪表需网关发批量采集指令，才会做应答；

### 数据 ID

每个点位数据 ID 唯一，作为 MQTT 协议中，平台区分不同的点表数据；

设备类型 S7-200-SMART ▾

高级设置

S7(1/1)

序号	PLC站号	数据类型	地址类型	地址	读写	个数	数据ID(不支持空格)	数据变化 <input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> 1		位 ▾	V.B(81919.7) ▾		READ ▾	1		<input type="checkbox"/>

## 批量新增

批量新增采集点个数

**批量新增**

**新增采集点个数**

新增采集点个数

**PLC站号**

PLC站号

增量

**数据类型**

数据类型  ▾

**地址类型**

地址类型  ▾

**起始地址**

起始地址

增量

**读写**

读写  ▾

**个数**

个数

**数据ID**

数据ID

增量

新增采集点个数：新增多少个采集点

**PLC 站号：** PLC 站号

**增量：** 每添加 1 个时，PLC 站号增量多少

**数据类型：** 点表数据类型

**地址类型：** 点表地址类型

**起始地址：** 寄存器起始地址，由此地址增量添加

**增量：** 每添加 1 个时，寄存器地址增量多少

**读写：** 选读/写/读写

**个数：** 每个点表采集个数为多少

**数据 ID：** 点表数据 ID

**增量：** 每添加 1 个时，数据 ID 增量为多少

### 4.3.6 IO 口

DI	Input ON	5 to 30 VDC
	Input OFF	0 to 3 VDC
DO	Output	< 50mA @ 30VDC
RELAY	Load capability	1A 250VAC/30VDC



**注：** GND 与电源的 GND 是共地的；

支持 IO 口的智能网关系列，有 2 种工作模式，应用协议支持透传和采集模式两种；