

F4932-R1Q 仓储物料管理应用方案

背景:

在市场经济环境下,仓储管理是一个基础性环节,决定着物资产品的管理成效,影响着整体工作的谋划开展,对于实际工作成效有着直接性的影响。但是,从社会发展实际需要来看,企业的仓库管理还存在着明显的不足,缺少专业的管理人才,仓库管理规范化不够等,这些都是当前企业仓库管理当中实际面临的问题。

现状:

(一) 仓库管理规范化不够

仓库管理,涉及的内容多,环节复杂,范围广,企业生产发展当中的各种物资、设备等都需要仓库管理来支撑。这样就导致了仓库管理在一定程度上较为混乱。

(二) 仓库管理精细化不够

在当前仓库管理上,对于工人使用的工具一般没有做到分类管理,往往是随意堆放,这样不仅加大了工具设备磨损的可能性,也容易出现丢失。

(三) 仓库管理专业人才不够

当前,仓库管理朝着复杂化、专业化的方向发展,但是,以往由于对仓库管理重视程度不够。这样容易加大工具设备磨损毁坏等情况的出。

(四) 仓库管理信息化水平不够

随着工具、零部件等的增多,种类的复杂,单纯靠人工的方式进行管理,这样不仅增加了人工管理的难度,而且在实际管理中也容易出现误差。

方案拓扑图:



方案优势:

(一) 接口丰富

F4932-R1Q 包含 4 个 USB、3 个 RS232/RS485、HDMI、网络、音频等多种形态接口,可外接扫码枪、刷卡器、传感器、打印机、摄像头、键盘、鼠标、红外屏、液晶屏等设备,不再为接口少而困扰。

(二) 开发便利

内置 Android 操作系统并提供相关 API 及开发文档,让客户使用与开发应用更为简单方便。开放式 Android 环境,可自行开发和安装应用。

(三) 无线供网

支持 3G/4G 拨号上网,支持智能在线保持、掉线重连、异常恢复功能。

现场应用：

